



意高燃烧器 Eacon Burner

- T系列箱式分体燃烧器
- E系列枪式一体燃烧器
- E系列枪式分体燃烧器

广东意高能源科技股份有限公司

地址：广州市番禺区番禺大道北555号天安节能科技园总部中心11号楼
电话：+86(20)2288 3482 8351 1151 8351 1152 8351 1153
传真：+86(20)2288 3483
网址：www.eacon.com

*此样本的最终解释权归意高服务中心所有



www.eacocon.com

品牌介绍

BRAND INTRODUCTION

EACOON意高燃烧器是欧洲著名燃烧器品牌FBR与意高集团深度合作的节能环保产品，其设计与工艺都来源于意大利，本着科学设计、高端配置、高效节能、安全环保的设计理念，在欧洲具有领先地位，是世界著名燃烧器品牌之一。

中国意高集团为意大利意高燃烧器品牌所有者，更是国内首批拥有欧洲燃烧技术基因的市场开拓者，凭着对国内热能行业的丰富经验，将国外的前沿技术充分糅合，打造出更符合中国特色的热能配套服务，以其超前的技术研发、雄厚的资本实力和丰富的项目建设经验，已为无数中国能源行业提供一站式整体热能解决方案。

EACOON意高燃烧器不仅完全符合欧洲EN、CE、ISO标准及认证，在国内也通过了中国特种设备检测研究院型式试验并获得证书，以及获得中国石油管道公司物资供应准入证。

主要产品:Eacocon系列燃烧器、燃烧器配件

服务项目:Eacocon燃烧器设计开发、生产销售、维护等服务

1.T系列箱式分体燃烧器

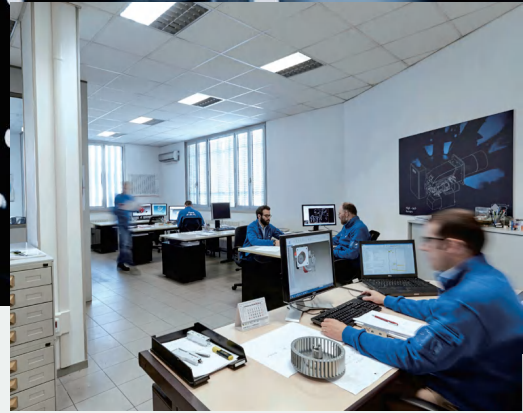
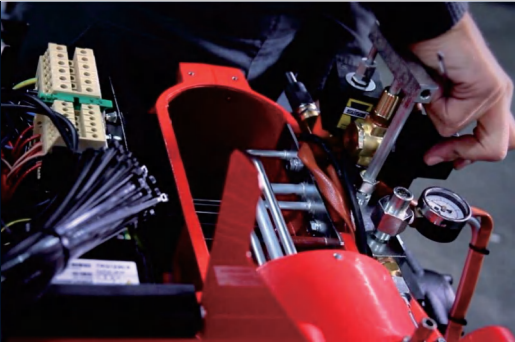
09

2.E系列枪式一体燃烧器

15

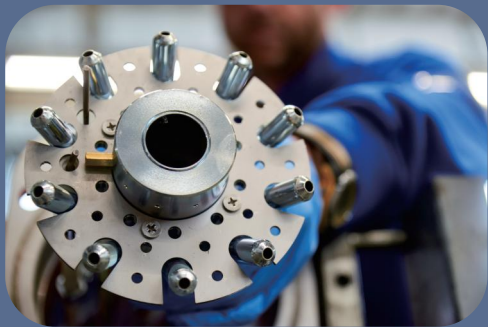
3.E系列枪式分体燃烧器

22

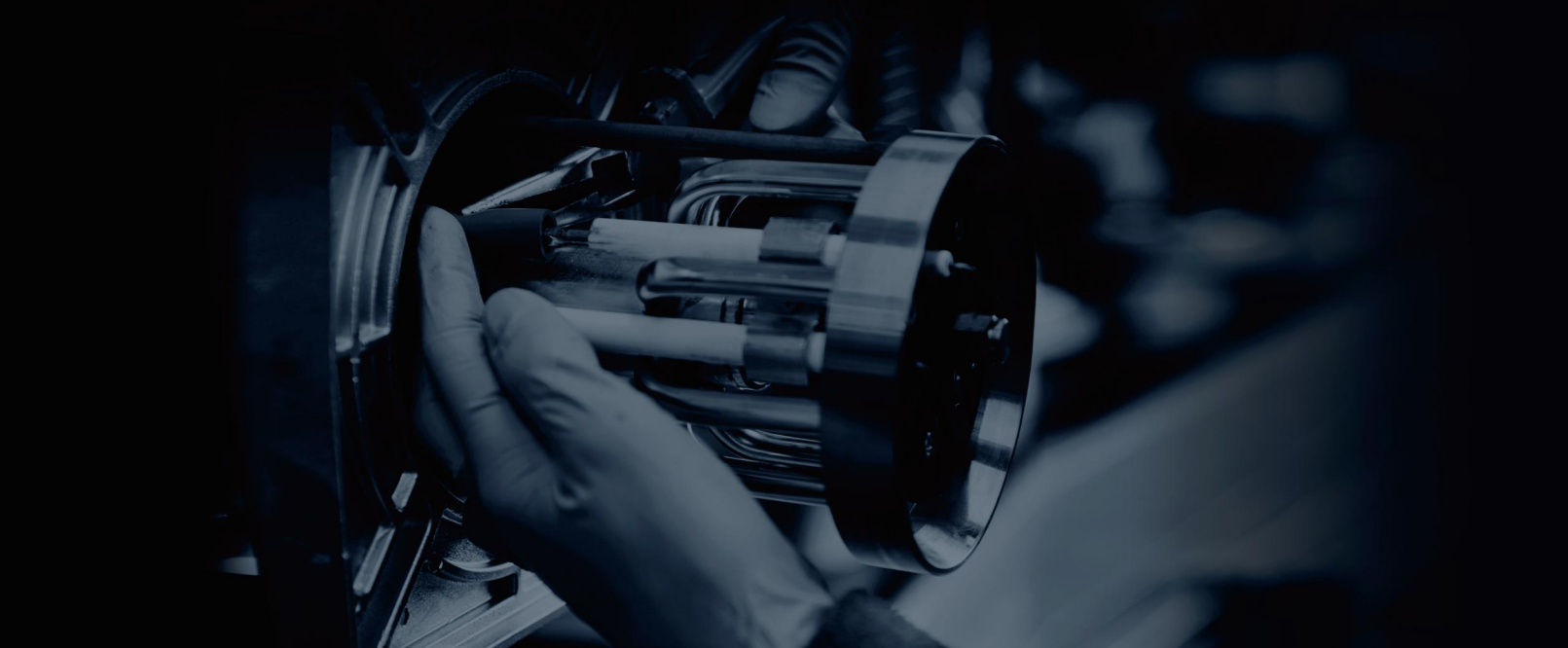
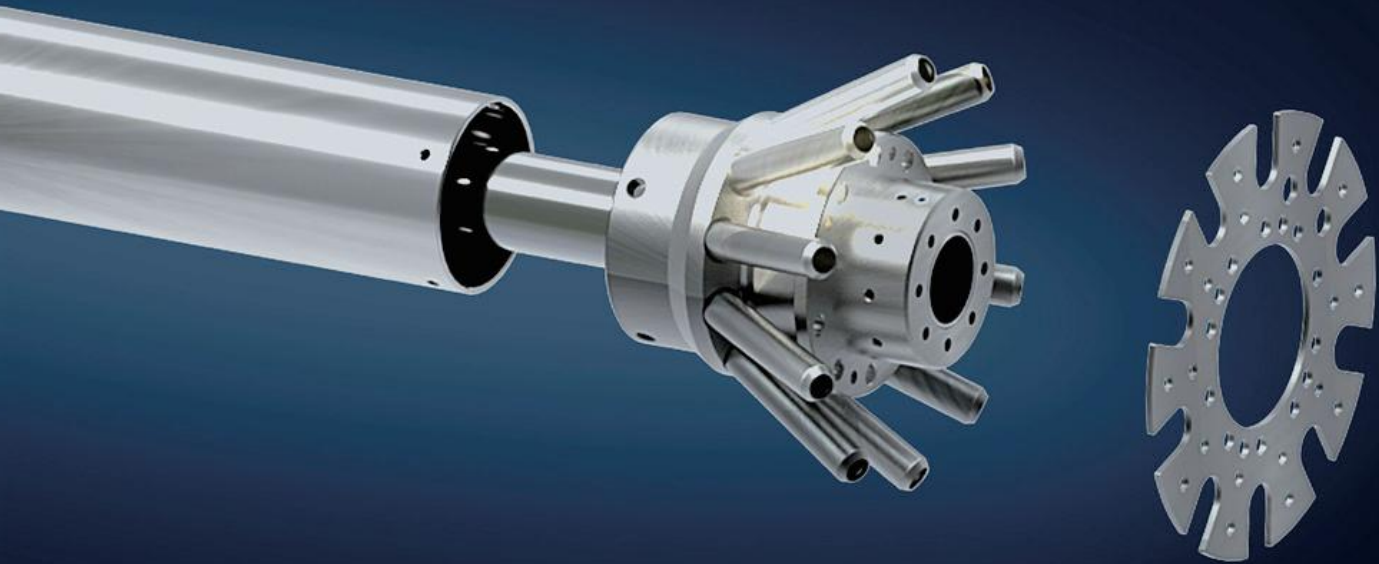


欧洲工艺 · 燃而不凡

为了适应日趋严苛的排放标准和众多客户的实际需求
意高从大量项目经验实践中
不断优化FGR燃烧技术及系统规格
氮氧化物在 $<30\text{mg}/\text{m}^3$ 的超低氮排放表现
更为成熟稳定



面对纬度较高地区的客户需求，解决寒冷环境
冷凝水引起的产品问题，保证锅炉燃烧稳定，
我们的设计团队开发出国际领先的强制性烟气内
循环燃烧技术，直燃氮氧化物排放达到 $30\text{mg}/\text{m}^3$
的超低等级。

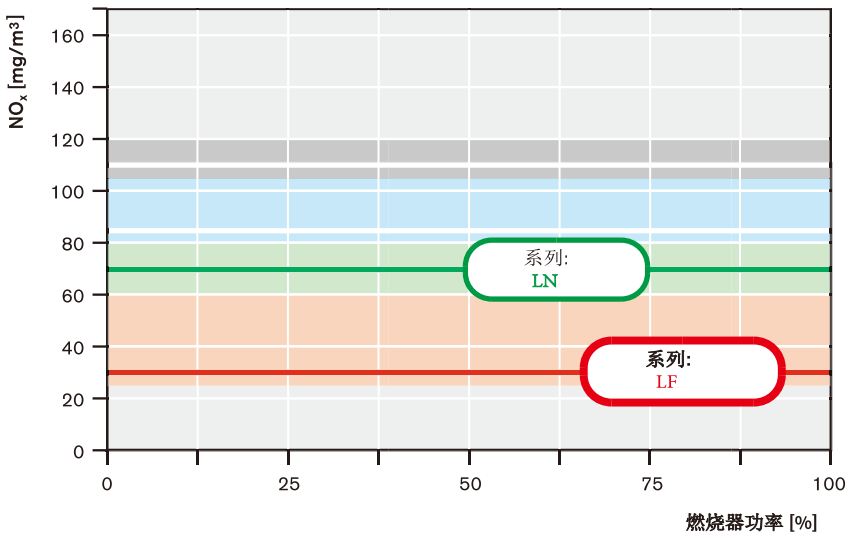


成熟稳定的FGR技术，让燃烧更充分

融合前沿FIR技术，让燃烧完美而简约

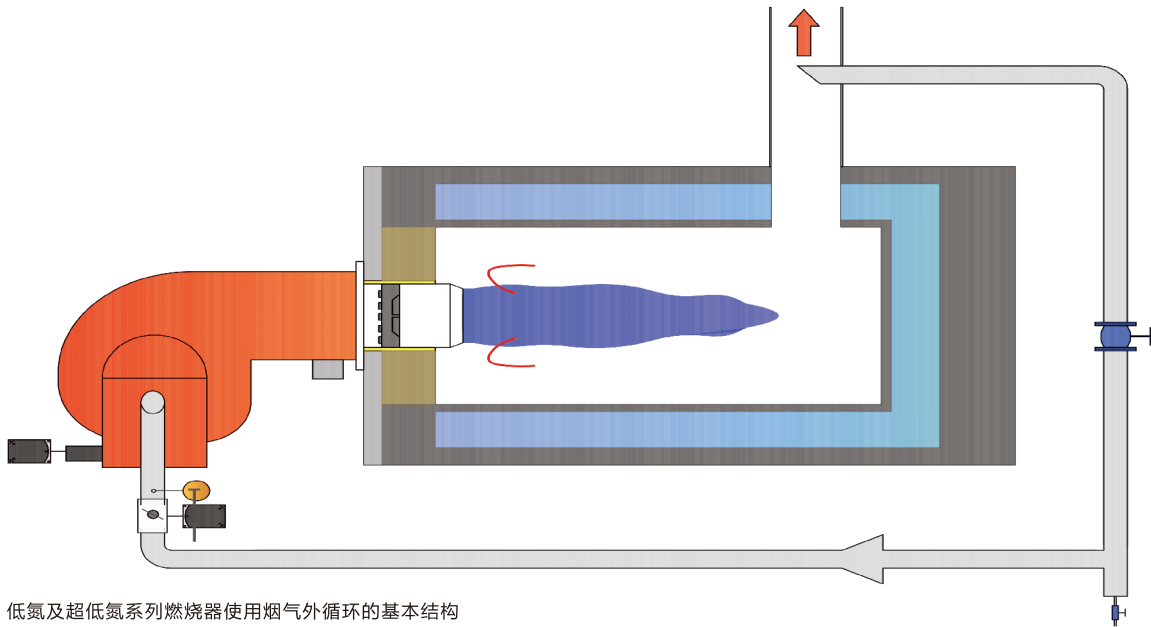
意高LN及LF燃烧器符合世界上最严苛的环境标准。该系列燃烧器可配备烟气外循环系统，其控制组件已整合在燃烧器中。

特殊设计的混合头和数字化燃烧管理系统确保了意高LN燃烧器一如既往的重要特性：可靠的点火，高稳定性的火焰和安全的运行。



各种系列的数值基于三回程炉膛，介质温度≤110℃、燃烧天然气时可以达到的氮氧化物排放值。符合EN676要求。

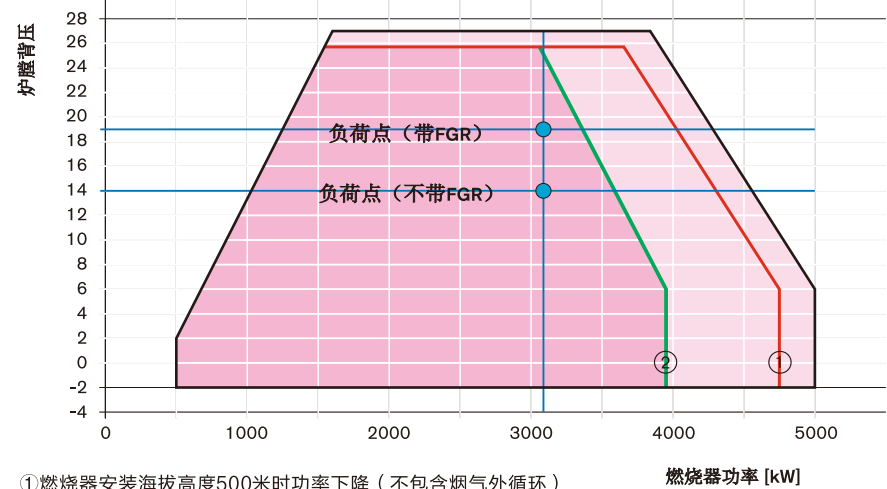
	烟气外循环（FGR） 燃气
LN	○
LF	●
● 标配 ○ 可选	



低氮及超低氮系列燃烧器使用烟气外循环的基本结构

使用烟气外循环时的功率下降

燃烧器型号	EG-400-ME-LF
功率范围	天然气 液化气 650-3900 KW



- ① 燃烧器安装海拔高度500米时功率下降（不包含烟气外循环）
- ② NOx排放符合30mg/m3，使用烟气外循环，额外的功率下降

举例：
根据以下参数计算燃烧器配置：

Nox 限定值	30mg/m3
燃烧器功率	3070KW
背压	14mbar
安装海拔高度	500masl
燃料-天然气E	37.36MJ/Nm3
烟气外循环起始点	
● 烟气压力	0mbar
● 烟气温度	160℃

意高用于计算燃烧器功率下降的标准参数：

● 炉膛类型	三回程/直燃式
● 烟气外循环管道长度	炉膛长度的2.5倍
● 烟气压力	0mbar
● 额外的内置装置	无

以上是依据EN676认证的燃气燃烧器功率曲线图

图中的功率基于空气温度20℃和安装在海拔0米

烟气外循环起到的效果：

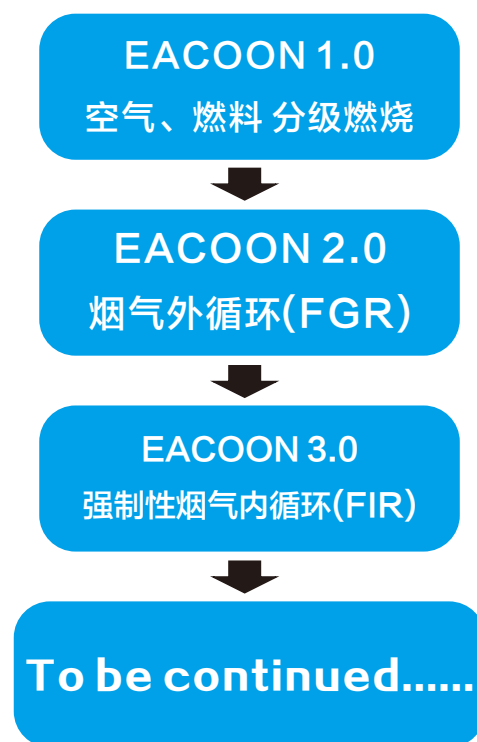
- 降低每立方米空气中氧气的浓度
- 增大空气流速
- 缩短燃烧气体在热反应区域中滞流时间
- 降低火焰温度
- 减少氮氧化物排放

烟气外循环会导致功率降低

安装烟气外循环系统会降低燃烧器功率，降低的程度需要根据个案做单独计算。

意高产品技术世代

EACOON Products Technology Generations



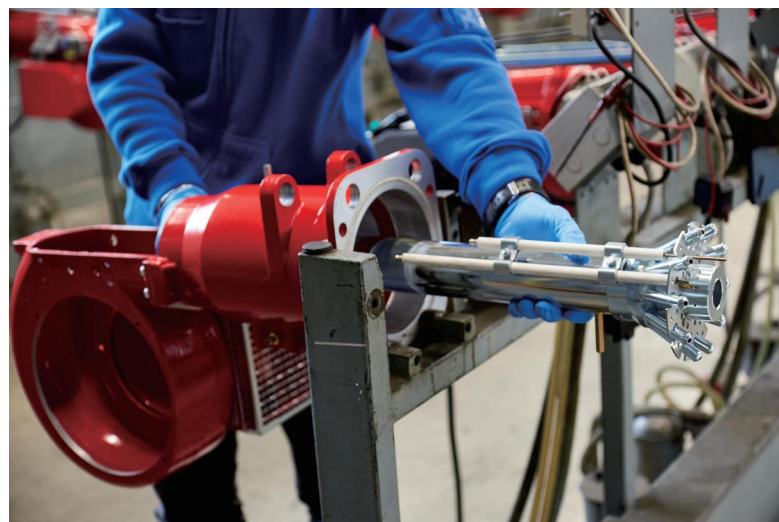
FIR技术特点:

直燃型燃烧器，大幅提高锅炉效率。

减少烟气管道的热量损失，避免产生冷凝水可能导致的腐蚀和设备故障。

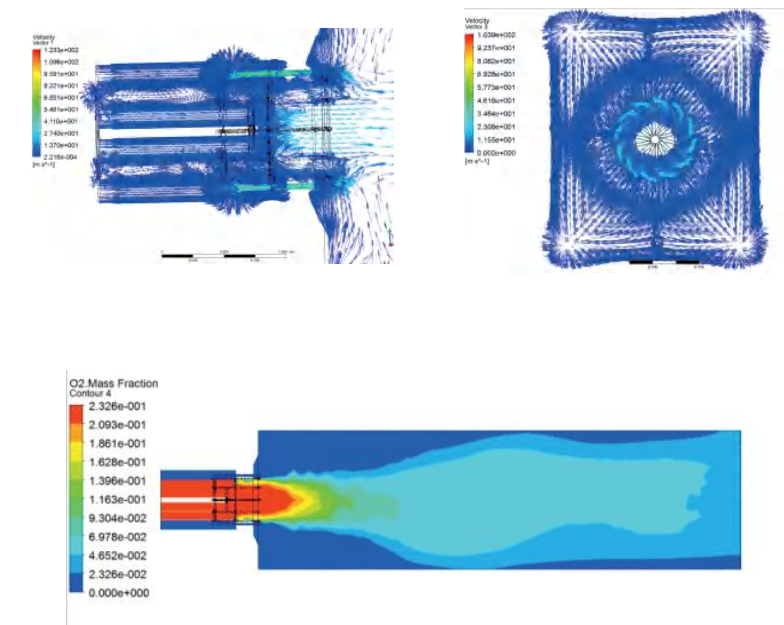
优化燃烧流场的氧含量分布，避免燃烧不稳定问题。

较少系统控制点和故障点，提升控制精确度，降低现场施工难度。



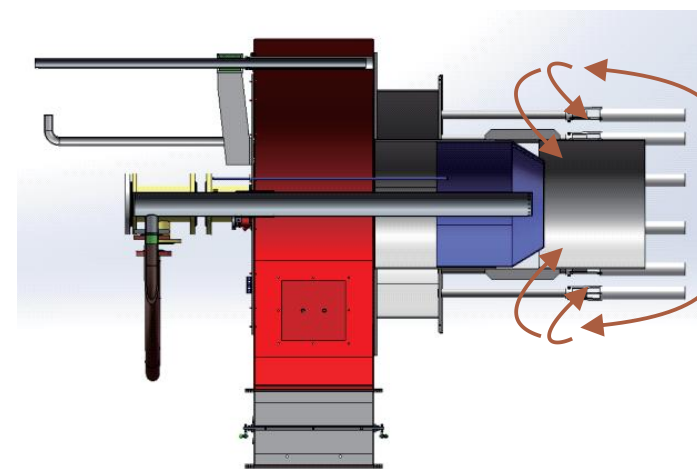
CFD仿真技术

利用CFD仿真技术，对燃烧器内部和炉膛内的流场进行有限元分析计算，得到整个燃烧反应区域内温度、压力、流速、烟气成分的基础理论数据，为燃烧器新技术开发提供指导。



强制性烟气内循环FIR

(forced induced recirculation)



从流道结构上分为燃气侧FIR和空气侧FIR，采用引射技术和文丘里管流体特性，进行特殊设计的燃烧头利用燃气和空气的喷射产生强烈的负压回流区，将烟气吸入，使烟气在燃烧器内循环混合。由于烟气混入，降低燃烧过程氧的浓度，降低燃烧温度，可大幅度减少热力型NO_x的生成。NO_x最小排放:

<30mg/m³

产品优势

» 1.无缝对接众多行业，适用性强

覆盖石油化工、高温炸铸、热风烘烤、纺织整烫、热水锅炉、蒸汽锅炉、工业锅炉、焚烧锅炉、筑路机械等多个行业，并达到NOx<30mg/m³ 最低排放标准，满足市面上各种炉型的工艺要求。

» 2.强悍的研发实力，丰富的市场经验

拥有专属的海外研发中心，深耕国内热能市场20年，充分将世界高端技术与国内市场完美结合。

» 3.欧洲工艺品质，质量无可挑剔

每款燃烧器均来自意大利进口，不仅完全符合欧洲EN、CE、ISO标准及认证，在国内也通过了中国特种设备检测研究院型式试验并获得证书，以及获得中国石油管道公司物资供应准入证。

» 4.一对一无忧售前售后

拥有200多人的直属售前售后团队24小时待命，为客户提供最专业的贴心服务，目前售后服务点已覆盖了北京、上海、湖南等城市，凡安装后便全天候跟踪排查，如有故障即时处理，最大限度降低损失。

» 5.充分燃烧效率高，均达到30mg/Nm³

采用全进口多燃料喷枪，保证燃烧器喷嘴在燃烧器中心，布风均匀对称，保证充分燃烧效率≥99.9%，所有型号均能适配30mg/Nm³的超低氮排放要求。

» 6.锅炉效能有保证

先进稳定的分级燃烧、火焰切割、强制性烟气内循环和外部烟气再循环等技术组合应用，不影响锅炉的出力要求，精简控制系统，有效降低故障率;并通过定制化设计燃烧器，使整个燃烧系统与原锅炉实现最佳匹配。

» 7.燃烧安全稳定

利用CFD有限元分析模拟计算，建立炉内燃烧场模型，指引燃烧器结构设计，降低氮氧化物排放的同时保证火焰稳定性，使燃烧过程安全平稳。

» 8.精准BMS质控装置，随时监控风险

程序控制器/PLC，全系列电子比例PID调节均配有独立的进口BMS燃烧管理系统控制柜，系统控制标准化模块化，可以大大减少需求方在DCS编程工作，有效控制风险。

行业应用

石油化工、高温炸铸、热风烘烤、纺织整烫、热水锅炉、蒸汽锅炉、工业锅炉
焚烧锅炉、筑路机械等。

» 在石油业:

EACOON燃烧器,顺利通过中国石油管道公司市场准入后,已签约和实施多项中国石油输油臂道加热炉改造项目,如庆饺线、忠武线,太阳升站、长呼线、铁锦线，以及中海石化等项目的改造和配套应用,常用功率从90KW-15500KW克服了特殊行业的特殊条件要求(如:炉型构造特别、火焰尺寸要求特殊、东西北超低温运行、确保24小时连续运行等)。

» 在热风业:

EACOON燃烧器,在导热油炉、热风烘烤、等被广泛配套应用,提高节能效率5-8.5%。

» 在熔铸业:

EACOON燃烧器,在高温溶铸行业已有10年的配套使用历史,经10多年的使用安装,充分满足耐基温特殊性的要求,并使用稳定,经久耐用。

» 在纺织业:

EACOON燃烧器,广泛应用于整烫设备、印染设备、定型设备,能满足小型蒸汽锅炉高炉膛阻力条件,根据行业特殊需要,小型机能实现比例调节,油气两烧型,更能实现温度控制在负1℃的精确度。

» 在锅炉业:

EACOON燃烧器,一体和分依机，被广泛用于热水锅炉、蒸汽锅炉，从小型到大型，都能有效的客服和满足蒸汽锅炉炉膛背压高的特点，有效提高了锅炉的热效率，实现节能、环保、安全要求。



T系列 箱式分体燃烧器

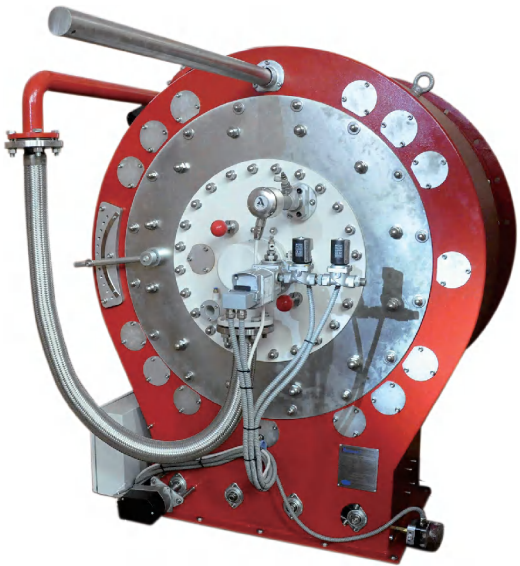


主要性能

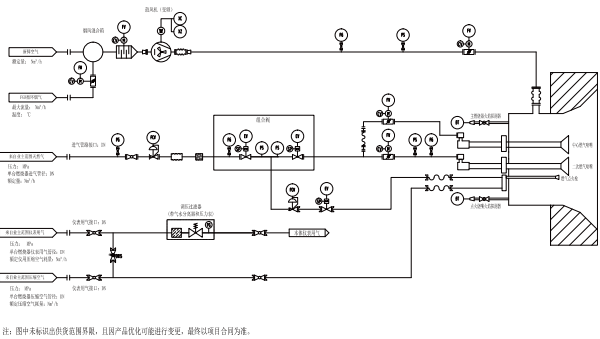
功率范围：2750~91000kW
超低排放：NO_x最低<30mg/m³
控制方式:BMS燃烧管理系统PLC/
程序控制器+电子比例调节

产品特点

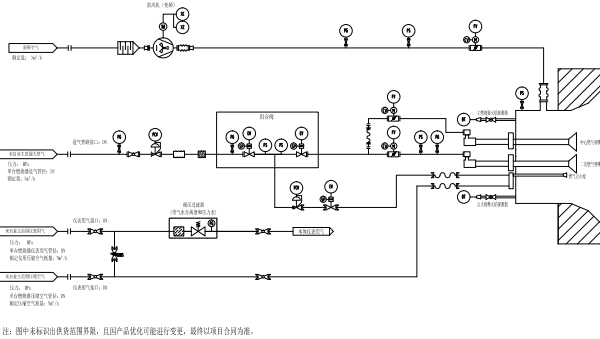
- * 火焰形状可调，炉膛适应性强
- * 全系列电子比例调节
- * 维护简便
- * 燃烧器压损较小，抗背压能力强
- * 分体机可灵活选配风机，锅炉适应性强
- * 适用于20T~100T锅炉或相同出力需求的应用环境



系统工艺图(FGR)(FIR)



注：图中未标注出具体品牌规格，且因产品定制化可能进行变更，最终以项目合同为准。



注：图中未标注出具体品牌规格，且因产品定制化可能进行变更，最终以项目合同为准。



烟 气 外 循 环F G R

燃烧器型号	锅炉吨位 (t/h)	输出功率范围 (kW)	阀组口径	天然气供气压力 (kPa)	调节比	燃烧效率	NOx排放值 (mg/Nm³)	低NOx燃烧技 术路线	燃烧器质量 (kg)
TG-20-ME-TS-LF	20	3400-19000	DN100	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1000
TG-25-ME-TS-LF	25	4000-22000	DN125	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1000
TG-30-ME-TS-LF	30	4700-26000	DN125	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1000
TG-35-ME-TS-LF	35	5400-30000	DN150	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1000
TG-40-ME-TS-LF	40	6100-34000	DN150	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1000
TG-45-ME-TS-LF	45	7100-39000	DN150	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1300
TG-50-ME-TS-LF	50	7900-43000	DN200	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1300
TG-60-ME-TS-LF	60	10000-55000	DN200	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1300
TG-70-ME-TS-LF	70	11600-64000	DN250	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1600
TG-80-ME-TS-LF	80	13400-74000	DN250	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	1600
TG-90-ME-TS-LF	90	15000-82500	DN250	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	2000
TG-100-ME-TS-LF	100	16500-91000	DN300	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	2000

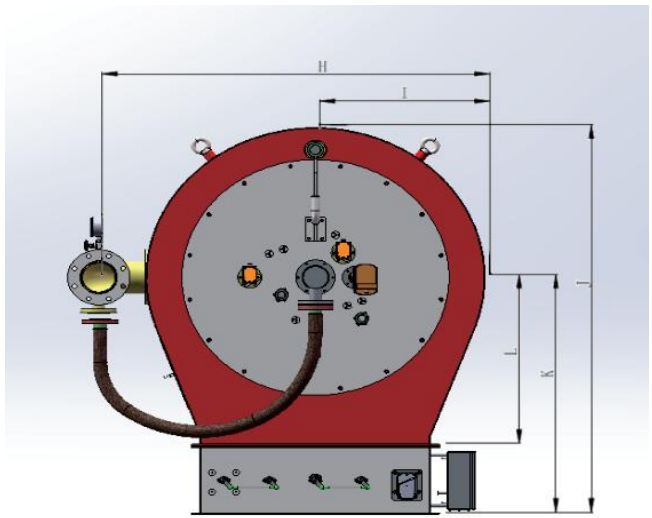
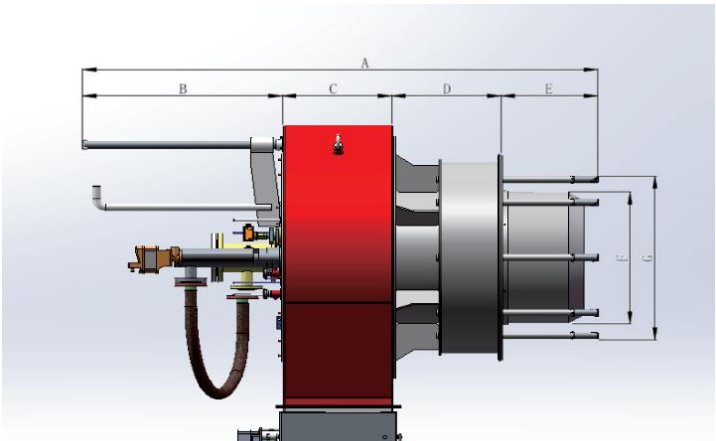
备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

直 燃 型 强 制 烟 气 内 循 环F I R

燃烧器型号	锅炉吨位 (t/h)	输出功率范围 (kW)	阀组口径	天然气供气压力 (kPa)	调节比	燃烧效率	NOx排放值 (mg/Nm³)	低NOx燃烧技 术路线	燃烧器质量 (kg)
TG-20-ME-TS-LF	20	2750-16500	DN125	35-50	1:6	99.9%	30	FIR	1000
TG-25-ME-TS-LF	25	3500-20600	DN125	35-50	1:6	99.9%	30	FIR	1000
TG-30-ME-TS-LF	30	4100-24700	DN125	45-70	1:6	99.9%	30	FIR	1000
TG-35-ME-TS-LF	35	4800-26000	DN150	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	1000
TG-40-ME-TS-LF	40	5500-33000	DN150	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	1000
TG-45-ME-TS-LF	45	5500-39300	DN150	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	1300
TG-50-ME-TS-LF	50	5500-45500	DN200	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	1300
TG-60-ME-TS-LF	60	5800-54600	DN200	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	1300
TG-70-ME-TS-LF	70	5800-63700	DN250	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	1600
TG-80-ME-TS-LF	80	5800-68300	DN250	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	1600
TG-90-ME-TS-LF	90	8200-75200	DN250	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	2000
TG-100-ME-TS-LF	100	8200-82000	DN300	50-70	1:6	99.9%	30	FIR	2000

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

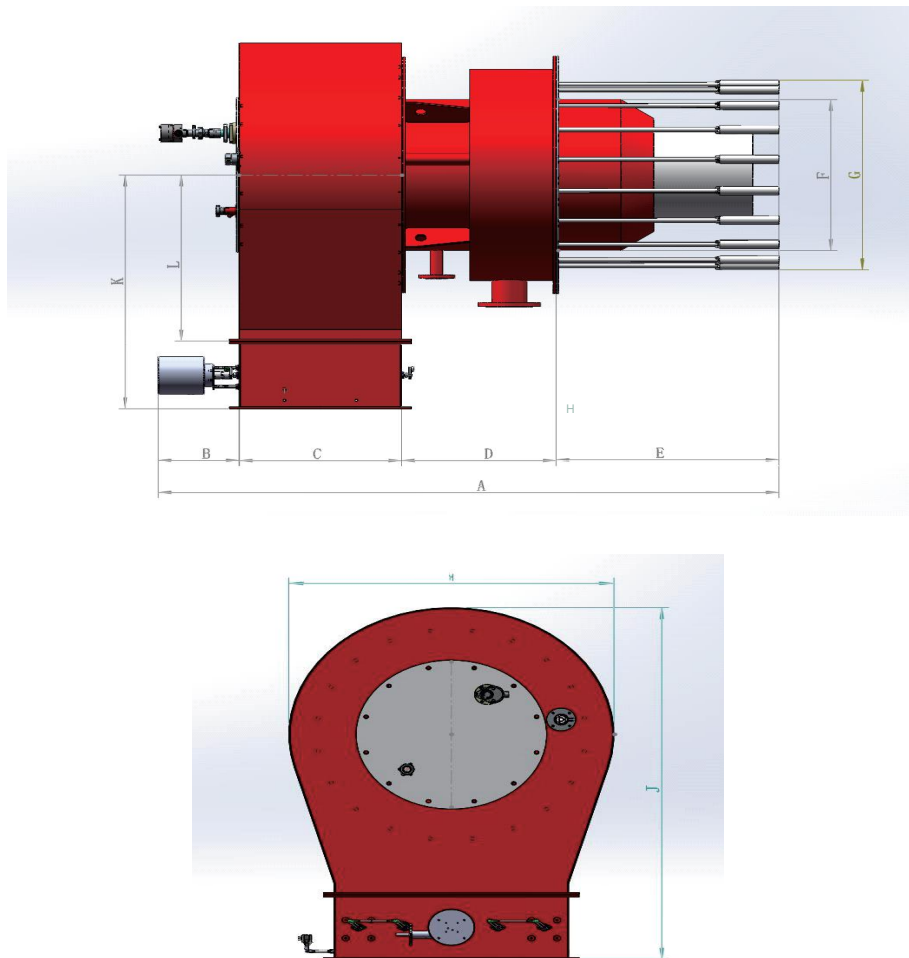
外 形 尺 寸 图 表 (F G R)



燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
TG-20-ME-TS-LF	2464	1025	512	545	382	Ø 601	762	1465	625	1695	970	725
TG-25-ME-TS-LF	2464	1025	512	545	382	Ø 601	762	1465	625	1695	970	725
TG-30-ME-TS-LF	2645	1025	562	556	502	Ø 766	953	1765	775	2000	1225	870
TG-35-ME-TS-LF	2645	1025	562	556	502	Ø 766	953	1765	775	2000	1225	870
TG-40-ME-TS-LF	2645	1025	562	556	502	Ø 766	953	1765	775	2000	1225	870
TG-45-ME-TS-LF	2645	1025	562	556	502	Ø 766	953	1765	775	2000	1225	870
TG-50-ME-TS-LF	2903	1025	586	695	597	Ø 1050	1277	1865	825	2090	1265	910
TG-60-ME-TS-LF	2903	1025	586	695	597	Ø 1050	1277	1865	825	2090	1265	910
TG-70-ME-TS-LF	2903	1025	586	695	597	Ø 1050	1277	1865	825	2090	1265	910
TG-80-ME-TS-LF	3422	1025	812	835	750	Ø 1200	1471	2115	950	2355	1405	1050
TG-90-ME-TS-LF	3422	1025	812	835	750	Ø 1200	1471	2115	950	2355	1405	1050
TG-100-ME-TS-LF	3422	1025	812	835	750	Ø 1200	1471	2115	950	2355	1405	1050

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

外形尺寸图表 (FIR)



燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
TG-20-ME-TS-LF	2287	500	512	545	730	Ø 630	830	1250	1695	970	725
TG-25-ME-TS-LF	2287	500	512	545	730	Ø 630	830	1250	1695	970	725
TG-30-ME-TS-LF	2488	500	562	556	870	Ø 800	830	1550	2000	1225	870
TG-35-ME-TS-LF	2488	500	562	556	870	Ø 800	1070	1550	2000	1225	870
TG-40-ME-TS-LF	2488	500	562	556	870	Ø 800	1070	1550	2000	1225	870
TG-45-ME-TS-LF	2488	500	562	556	870	Ø 800	1070	1550	2000	1225	870
TG-50-ME-TS-LF	2781	500	586	695	1000	Ø1100	1300	1650	2090	1265	910
TG-60-ME-TS-LF	2781	500	586	695	1000	Ø1100	1300	1650	2090	1265	910
TG-70-ME-TS-LF	2781	500	586	695	1000	Ø1100	1300	1650	2090	1265	910
TG-80-ME-TS-LF	3277	500	812	835	1130	Ø1280	1480	1900	2355	1405	1050
TG-90-ME-TS-LF	3277	500	812	835	1130	Ø1280	1480	1900	2355	1405	1050
TG-100-ME-TS-LF	3277	500	812	835	1130	Ø1280	1480	1900	2355	1405	1050

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

E系列 枪式一体燃烧器

2



主要性能

功率范围：155 ~ 17442kW

超低排放：NOx最低<30mg/m³

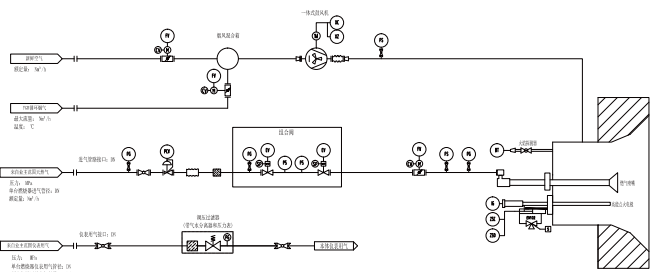
控制方式：BMS燃烧管理系统PLC/程序控制器+电子比例调节

产品特点

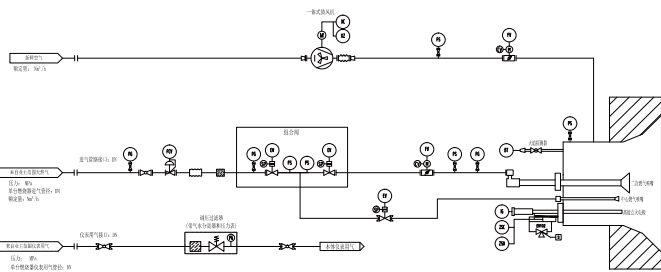
- * 全系列电子比例调节
- * 能耗低
- * 一体机自带风机，结构紧凑，体积小，安装简

便适用于1T ~ 20T锅炉或相同出力需求的应用环境

系统工艺图(FGR)(FIR)



注：图中未标识出供货范围界限，且因产品优化可能进行变更，最终以项目合同为准。



注：图中未标识出供货范围界限，且因产品优化可能进行变更，最终以项目合同为准。

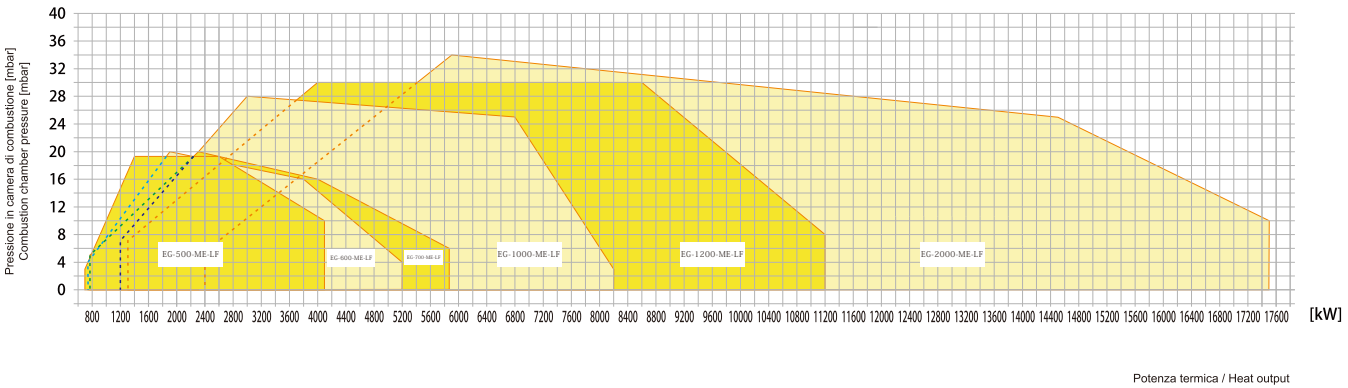
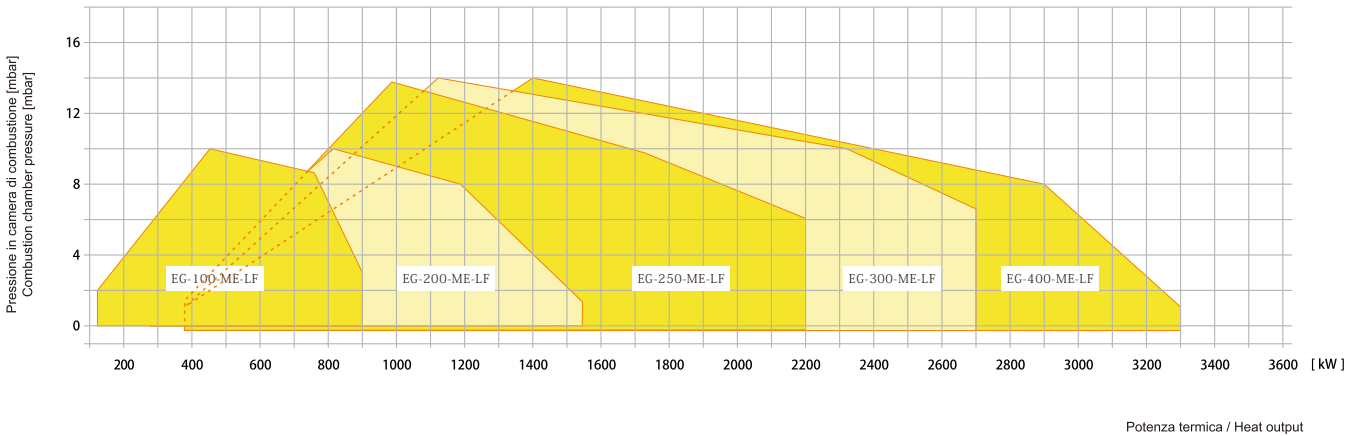


烟气外循环FGR

燃烧器型号	锅炉吨位 (t/h)	输出功率范围 (kW)	阀组口径	天然气供气压力 (kPa)	调节比	燃烧效率	NOx排放值 (mg/Nm³)	低NOx燃烧 技术路线	燃烧器质量 (kg)
EG-100-ME-LF	1	155-900	DN40	5-36	1:6	99.9%	30	FGR	71
EG-200-ME-LF	2	267-1511	DN50	5-42	1:6	99.9%	30	FGR	87
EG-250-ME-LF		372-2209	DN50	11-36	1:6	99.9%	30	FGR	140
EG-300-ME-LF	3	465-2694	DN50	8-50	1:6	99.9%	30	FGR	150
EG-400-ME-LF		465-3273	DN50	12-50	1:6	99.9%	30	FGR	152
EG-500-ME-LF	4	465-4070	DN50	14-50	1:8	99.9%	30	FGR	218
EG-600-ME-LF	6	581-5232	DN65	12-50	1:8	99.9%	30	FGR	230
EG-700-ME-LF	7	698-5830	DN65	15-50	1:8	99.9%	30	FGR	265
EG-1000-ME-LF	8-10	1100-8200	DN80	13-50	1:8	99.9%	30	FGR	540
EG-1200-ME-LF	12	1395-11000	DN80	20-50	1:8	99.9%	30	FGR	570
EG-2000-ME-LF	15-20	2325-17442	DN100	25-50	1:8	99.9%	30	FGR	590

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。
锅炉吨位和燃烧器型号的对应仅供参考，实际选型应考虑锅炉出力、效率及炉膛背压。

功率/背压曲线图(FGR)

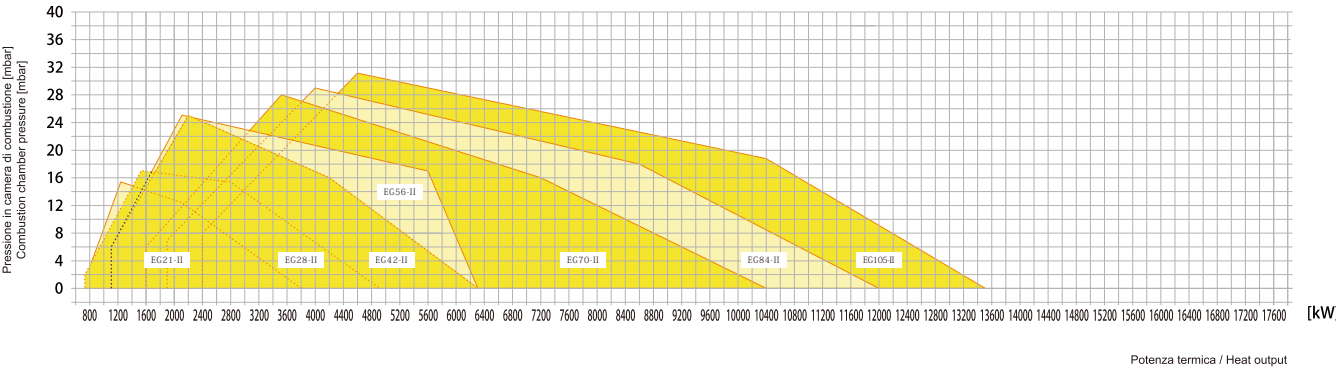
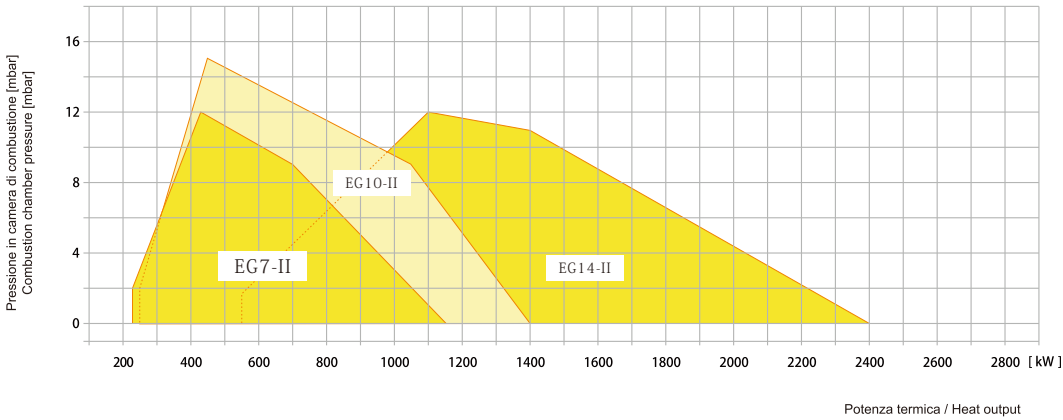


直燃型强制烟气内循环FIR

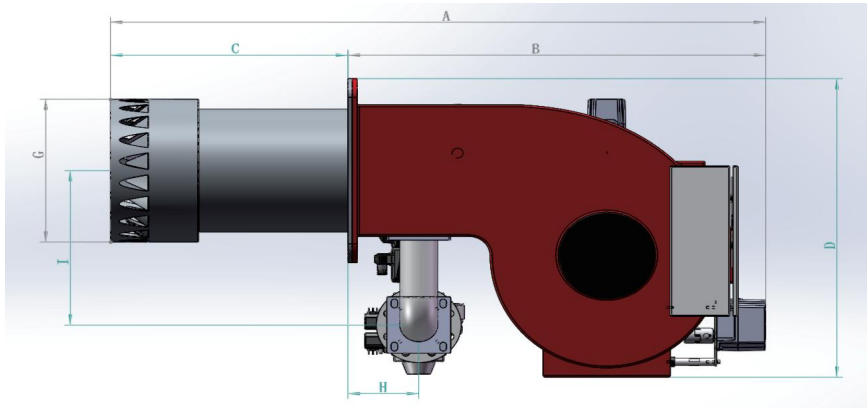
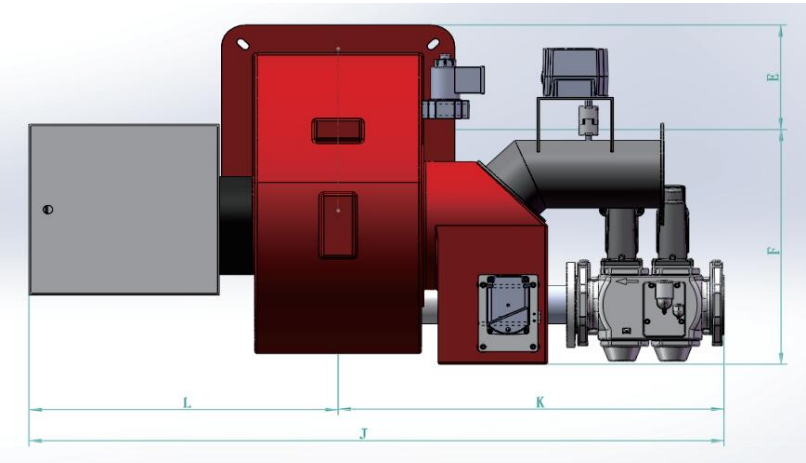
燃烧器型号	锅炉吨位 (t/h)	输出功率范围 (kW)	阀组口径	天然气供气压力 (kPa)	调节比	燃烧效率	NOx排放值 (mg/Nm³)	低NOx燃烧 技术路线	燃烧器质量 (kg)
EG-100-ME-LF	1	220-1050	DN50	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	157
EG-150-ME-LF	1.5	220-1200	DN50	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	190
EG-200-ME-LF	2	300-1600	DN50	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	201
EG-300-ME-LF	3	500-2400	DN50	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	207
EG-400-ME-LF	4	600-3200	DN65	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	335
EG-600-ME-LF	6	1050-4800	DN65	20-30	1:5	99.9%	30	FIR	419
EG-800-ME-LF	8	1200-6300	DN65	25-35	1:5	99.9%	30	FIR	500
EG-1000-ME-LF	10	1500-8200	DN80	25-50	1:5	99.9%	30	FIR	502
EG-1200-ME-LF	12	1900-9600	DN100	30-50	1:5	99.9%	30	FIR	820
EG-1500-ME-LF	15	2400-12000	DN100	30-50	1:5	99.9%	30	FIR	900

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。
锅炉吨位和燃烧器型号的对应仅供参考，实际选型应考虑锅炉出力、效率及炉膛背压。

功率/背压曲线图(FIR)



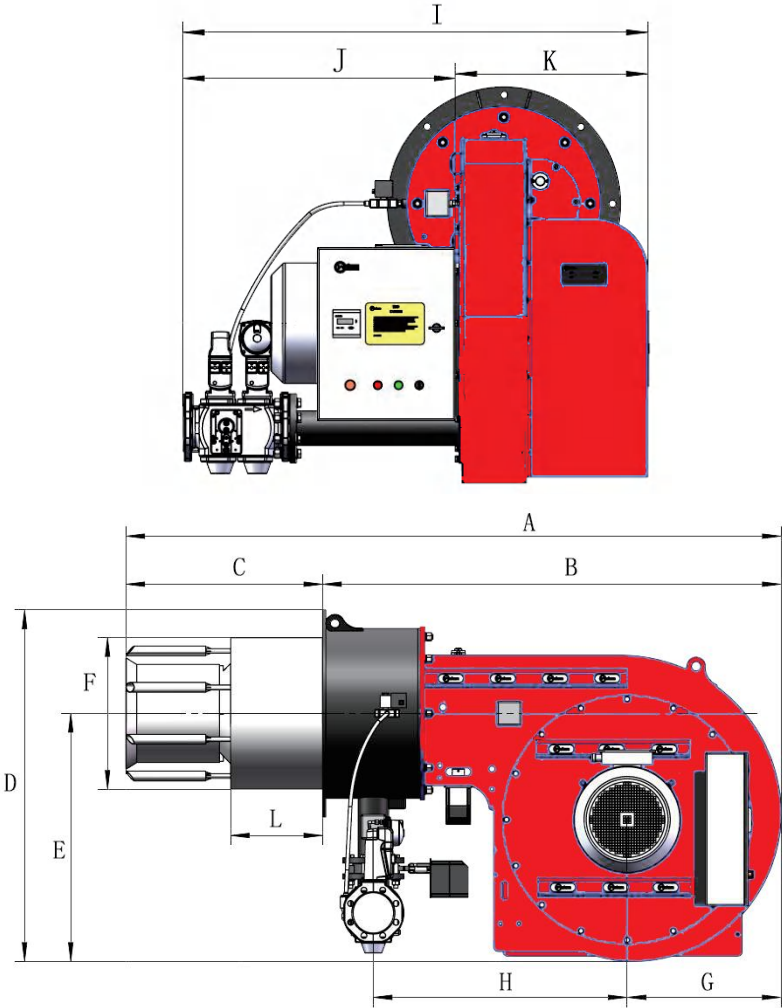
外形尺寸图表(FGR)



燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
EG-100-ME-LF	1216	831	385	645.5	171	474.5	Ø185	183.5	261	1170	669	501
EG-200-ME-LF	1385	971	414	684.5	210	474.5	Ø237	193	227.8	1195.5	694.5	501
EG-250-ME-LF	1395	917	478	642	180	462	Ø265	145	254	1434	889	545
EG-300-ME-LF	1395	917	478	642	180	462	Ø265	145	254	1434	889	545
EG-400-ME-LF	1408	917	491	642	180	462	Ø300	145	254	1434	889	545
EG-500-ME-LF	1599	1039	560	713	232	481	Ø380	160	317	1640	1040	600
EG-600-ME-LF	1599	1039	560	712	231	481	Ø380	160	318	1616	1016	600
EG-700-ME-LF	1599	1039	560	712	231	481	Ø380	160	318	1677	1016	661
EG-1000-ME-LF	2121	1200	921	1125	300	825	Ø439	210	380	1763	918	845
EG-1200-ME-LF	2121	1410	711	1125	300	825	Ø499	210	380	1763	918	845
EG-2000-ME-LF	2285	1555	730	1270	350	920	Ø550	222	540	1921	1047	874

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

外形尺寸图表(FIR)



燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
EG-100-ME-LF	1540	1035	505	785	583	Ø 276	349	530	713	403	250	200
EG-150-ME-LF	1670	1110	570	780	633	Ø 276	380	530	748	451	297	200
EG-200-ME-LF	1770	1110	670	780	633	Ø 280	380	530	748	451	297	300
EG-300-ME-LF	1890	1180	710	838	618	Ø 340	380	631	926	598	328	300
EG-400-ME-LF	2019	1305	714	947	662	Ø 397	413	670	926	598	328	300
EG-600-ME-LF	2145	1400	725	975	720	Ø 449	455	736	964	599	365	300
EG-800-ME-LF	2341	1489	852	1185	807	Ø 487	501	764	1130	688	442	400
EG-1000-ME-LF	2492	1620	872	1256	887	Ø 534	550	848	1230	773	457	400
EG-1200-ME-LF	2722	1775	947	1373	978	Ø 581	604	922	1389	832	557	400
EG-1500-ME-LF	2722	1775	947	1373	978	Ø 621	604	922	1389	832	557	400

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

E系列 枪式分体燃烧器

3



E系列 枪式分体燃烧器

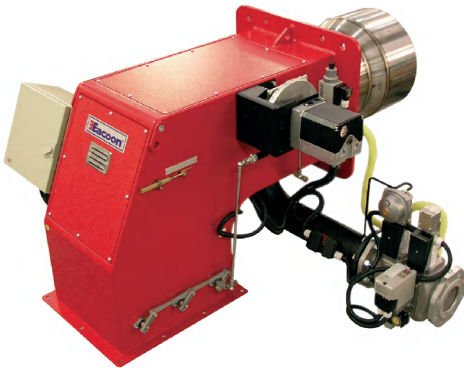
www.eaccoon.com
全球领先的能源效率专家 | 中国清洁能源领域先导者

主要性能

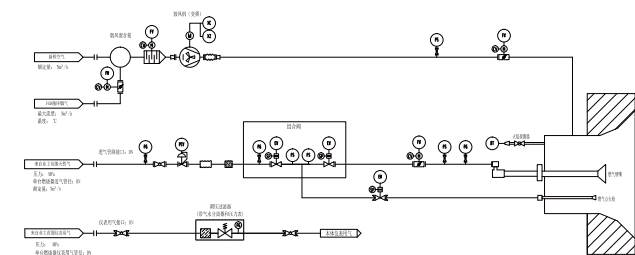
- 功率范围：268 ~ 16500kW
- 超低排放：NOx最低<30mg/m³
- 控制方式：BMS燃烧管理系统PLC/程序控制器+电子比例调节

产品特点

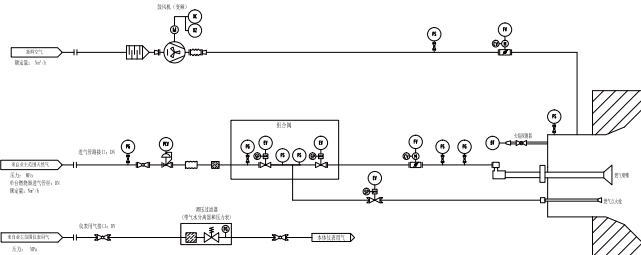
- * 全系列电子比例调节
- * 抗背压能力强
- * 维护成本低
- * 分体机可灵活选配风机，锅炉适应性强适用于2T~25T锅炉或相同出力需求的应用环境



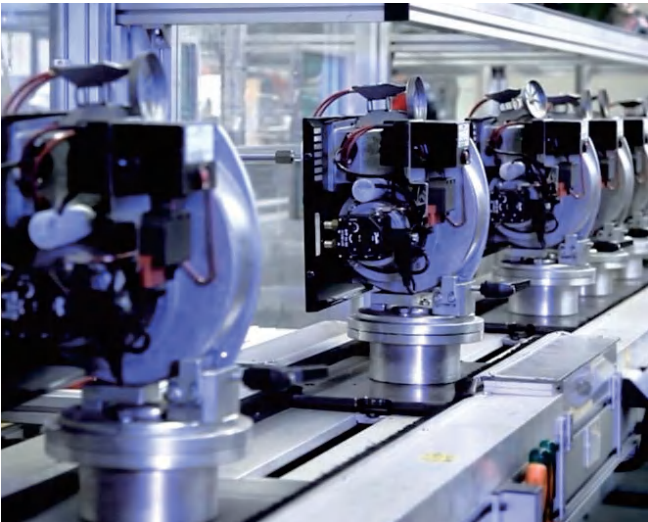
系统工艺图(FGR)(FIR)



注：图中未标出供货范围界限，且因产品优化可能进行变更，最终以项目合同为准。



注：图中未标出供货范围界限，且因产品优化可能进行变更，最终以项目合同为准。



E系列 枪式分体燃烧器

www.eaccoon.com
全球领先的能源效率专家 | 中国清洁能源领域先导者



烟气外循环FGR

燃烧器型号	锅炉吨位 (t/h)	输出功率范围 (kW)	阀组口径	天然气供气压力 (kPa)	调节比	燃烧效率	NOx排放值 (mg/Nm³)	低NOx燃烧 技术路线	燃烧器质量 (kg)
EG-200-ME-TS-LF	2	268-1610	DN50	10-20	1:6	99.9%	30	FGR	180
EG-300-ME-TS-LF	3	438-2630	DN50	10-20	1:6	99.9%	30	FGR	180
EG-400-ME-TS-LF	4	552-3310	DN50	10-20	1:6	99.9%	30	FGR	180
EG-500-ME-TS-LF	5	650-3900	DN65	20-35	1:6	99.9%	30	FGR	250
EG-600-ME-TS-LF	6	822-4930	DN65	20-35	1:6	99.9%	30	FGR	250
EG-700-ME-TS-LF	7	992-5950	DN65	20-35	1:6	99.9%	30	FGR	250
EG-800-ME-TS-LF	8	1133-6800	DN80	20-35	1:6	99.9%	30	FGR	320
EG-1000-ME-TS-LF	10	1345-8070	DN80	20-35	1:6	99.9%	30	FGR	320
EG-1200-ME-TS-LF	12	1713-10280	DN80	20-35	1:6	99.9%	30	FGR	320
EG-1500-ME-TS-LF	15	2053-12320	DN100	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	600
EG-1800-ME-TS-LF	18	2337-14020	DN100	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	600
EG-2000-ME-TS-LF	20	2692-16150	DN100	30-50	1:6	99.9%	30	FGR	600

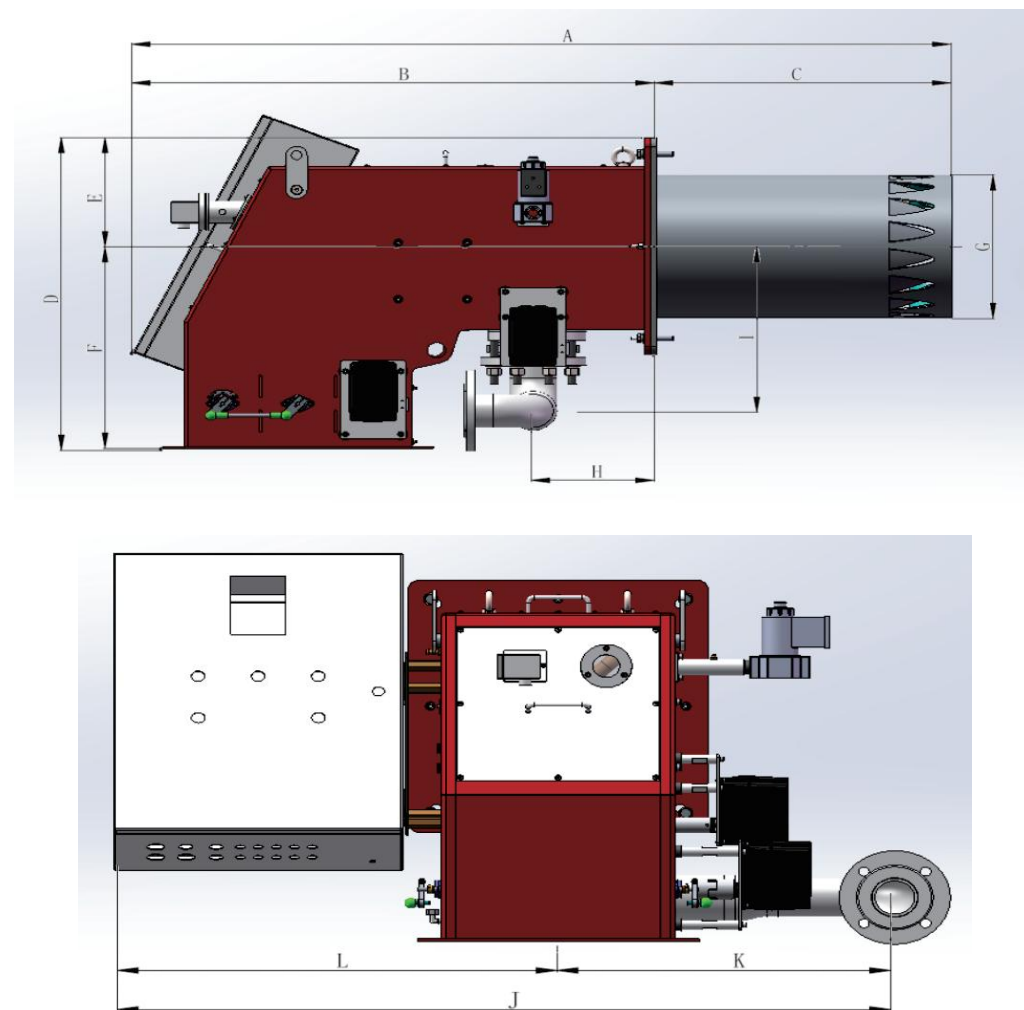
备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

直燃型强制烟气内循环FIR

燃烧器型号	锅炉吨位 (t/h)	输出功率范围 (kW)	阀组口径	天然气供气压力 (kPa)	调节比	燃烧效率	NOx排放值 (mg/Nm³)	低NOx燃烧 技术路线	燃烧器质量 (kg)
EG-200-ME-TS-LF	2	270-1850	DN50	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	180
EG-300-ME-TS-LF	3	480-2750	DN50	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	180
EG-400-ME-TS-LF	4	700-3650	DN65	15-30	1:5	99.9%	30	FIR	180
EG-500-ME-TS-LF	5	780-4500	DN65	20-35	1:5	99.9%	30	FIR	250
EG-600-ME-TS-LF	6	850-5500	DN65	20-35	1:5	99.9%	30	FIR	250
EG-700-ME-TS-LF	7	1030-6400	DN65	25-40	1:5	99.9%	30	FIR	250
EG-800-ME-TS-LF	8	1200-7300	DN65	25-40	1:5	99.9%	30	FIR	320
EG-1000-ME-TS-LF	10	1430-9100	DN80	25-50	1:5	99.9%	30	FIR	320
EG-1200-ME-TS-LF	12	1500-10950	DN100	30-50	1:5	99.9%	30	FIR	320
EG-1500-ME-TS-LF	15	1500-13700	DN100	30-50	1:5	99.9%	30	FIR	600
EG-1800-ME-TS-LF	18	2100-15000	DN125	35-50	1:5	99.9%	30	FIR	600
EG-2000-ME-TS-LF	20	2750-16500	DN125	35-50	1:5	99.9%	30	FIR	600

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

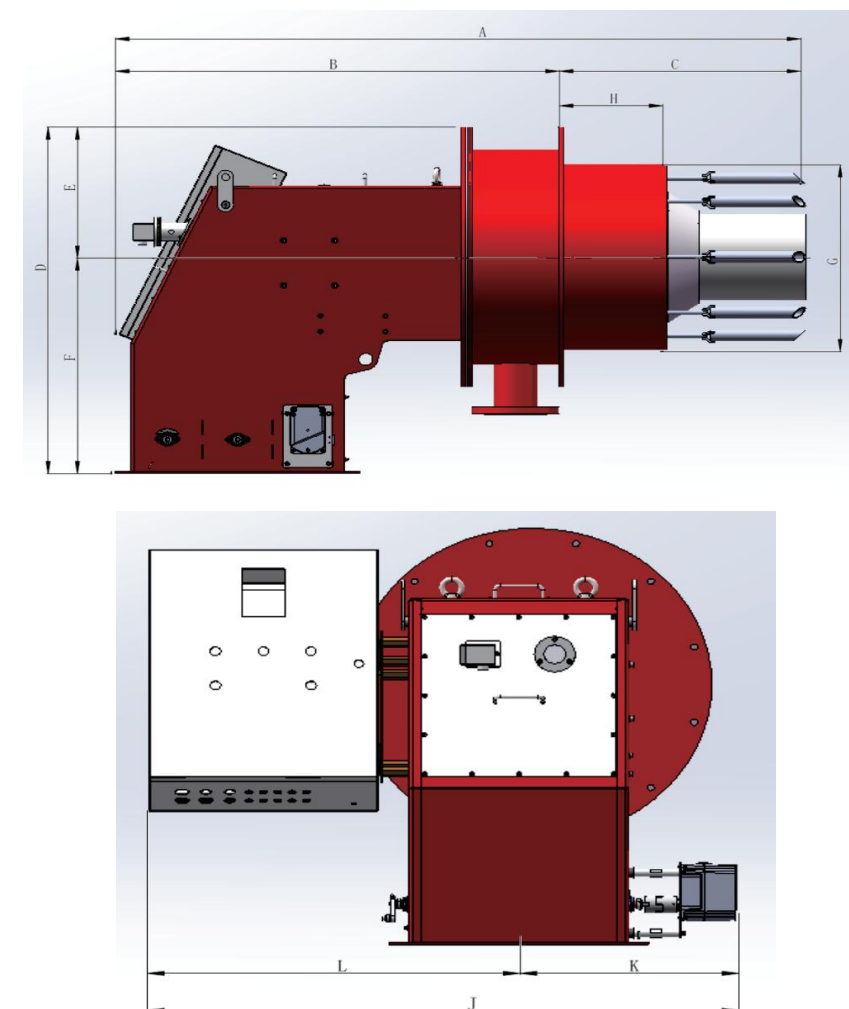
外形尺寸图表(FGR)



燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
EG-200-ME-TS-LF	1373	911	462	575	190	385	Ø 235	215	330	1244	560	684
EG-300-ME-TS-LF	1390	911	479	575	190	385	Ø 265	215	330	1244	560	684
EG-400-ME-TS-LF	1402	911	491	575	190	385	Ø 300	215	330	1244	560	684
EG-500-ME-TS-LF	1548	988	560	716	250	466	Ø 328	232.5	379	1299	560	739
EG-600-ME-TS-LF	1548	988	560	716	250	466	Ø 380	232.5	379	1299	560	739
EG-700-ME-TS-LF	1548	988	560	716	250	466	Ø 380	232.5	379	1299	560	739
EG-800-ME-TS-LF	1650	1100	550	910	300	610	Ø 490	222.5	490	1595	820	775
EG-1000-ME-TS-LF	1650	1100	550	910	300	610	Ø 495	222.5	490	1595	820	775
EG-1200-ME-TS-LF	1650	1100	550	910	300	610	Ø 500	222.5	490	1595	820	775
EG-1500-ME-TS-LF	2237	1467	770	1344	450	894	Ø 547	234.5	584	1671	820	851
EG-1800-ME-TS-LF	2237	1467	770	1344	450	894	Ø 547	234.5	584	1671	820	851
EG-2000-ME-TS-LF	2237	1467	770	1344	450	894	Ø 547	234.5	584	1671	820	851

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。

外形尺寸图表(FIR)



燃烧器型号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L
EG-200-ME-TS-LF	1631	961	670	625	240	385	Ø 280	300	1053	369	684
EG-300-ME-TS-LF	1671	961	710	655	270	385	Ø 340	300	1053	369	684
EG-400-ME-TS-LF	1675	961	714	683.5	298.5	385	Ø 397	300	1053	369	684
EG-500-ME-TS-LF	1763	1038	725	790.5	324.5	466	Ø 449	300	1163	424	739
EG-600-ME-TS-LF	1763	1038	725	790.5	324.5	466	Ø 449	300	1163	424	739
EG-700-ME-TS-LF	1763	1038	725	790.5	324.5	466	Ø 449	300	1163	424	739
EG-800-ME-TS-LF	2002	1150	852	953.5	343.5	610	Ø 487	400	1235	460	775
EG-1000-ME-TS-LF	2022	1150	872	977	367	610	Ø 534	400	1235	460	775
EG-1200-ME-TS-LF	2097	1150	947	1000.5	390.5	610	Ø 581	400	1235	460	775
EG-1500-ME-TS-LF	2464	1517	947	1304.5	410.5	894	Ø 621	400	1387	536	851
EG-1800-ME-TS-LF	2464	1517	947	1304.5	410.5	894	Ø 621	400	1387	536	851
EG-2000-ME-TS-LF	2464	1517	947	1304.5	410.5	894	Ø 621	400	1387	536	851

备注：
表中数据不断改进优化，实际数据以随机说明书为准。



中国服务体系

SERVICE

公司简介

广东意高能源科技股份有限公司成立于1998年，至今已深耕热能行业20余年，是一家以节能环保和新能源开发利用为核心业务的大型投资控股集团企业，专业从事燃烧设备、固废、危废处理技术和节能环保设备的设计生产和研发制造，并承接垃圾焚烧发电项目、污泥处理项目、冷热电联产项目、余热发电项目、EMC合同能源管理项目的投资、建设和运营(运营方式: EPC、BT、BOT、BOO)。拥有强大的技术实力，雄厚的资本实力和丰富的项目建设经验。

作为一家集投资、研发、制造、策划和筹建、EPC总包于一体的高新技术企业，意高集团始终站在国际燃烧技术和热能高效利用技术的前沿，与瑞士 Jakob Stiefel GmbH (中外合资)共同投资垃圾发电和危废技术的应用。与 ARISTON (阿里斯顿)集团、Industrial Combustion. FBR.bruciatori S.r.达成战略合作，协同发展。

今后，意高集团将一如既往以前瞻性的战略眼光，将国内热能市场特性深度糅合，致力于打造拥有中国特色的一站式整体热能解决方案，为企业搭建可持续发展的热能服务生态圈。

售后服务

广东意高能源科技股份有限公司，本着“以质量求发展、以服务求信誉、以管理求效益”的原则,在全国建立了完善的售前、售中、售后服务体系,精心服务于燃烧器配套行业。

拥有200多人的直属售后团队24小时待命，为客户提供最优质贴心的服务，目前售后服务点已覆盖了北京、上海、河南、湖南、湖北等城市，凡安装后便全天候跟踪排查，如有故障即时处理，最大限度降低损失。

意高中华区网点分布图

